

# TEXMAFIL

Maschinen und Garne  
Vertriebs GmbH & Co.

## Polypropylen Stapelfasern TREVOS der Firma TREVOS, Kostalov / Tschechien (Übersicht produzierter Fasertypen und Ihren Parametern)

<b>Fasertyp</b>	<b>Festigkeit</b>	<b>Dehnung</b>	<b>Kräuselung</b>	<b>Standard</b>
<b>Bezeichnung</b>	<b>-Mittelwert</b>	<b>-Mittelwert</b>	<b>-Bogenzahl</b>	<b>Feinheit</b>
	<b>(cN/dtex)</b>	<b>(%)</b>	<b>(1/10 mm)</b>	<b>(dtex)</b>
TPS	1,6-2,5	min. 250	6 – 12	1 – 11
TPS B	2,5-3,5	min. 120	4 – 10	1 – 11
Baumwolle	min. 3,5	70 – 110	5 – 9	1 – 11
Baumwolle V	min. 4,0	60 – 90	5 – 9	1 – 11
Baumwolle W	min. 4,5	40 – 80	5 – 9	1 – 11
Geo	min. 3,5	70 – 110	3 – 7	1 – 11
Geo V	min. 4,0	60 – 90	3 – 7	1 – 11
Geo W	min. 4,5	40 – 80	3 – 7	1 – 11
PKH	min. 3,5	70 – 110	5 – 9	1,5
Stavon	min. 3,0	min. 50	kein Bogen	2,2    6,7 (18µm    32µm)

### Natürlich ist es möglich, alle Parameter nach Kundenwunsch zu ändern

- ⇒ Schnittlänge für Fasern TPS, Baumwolle, Geo und PKH: 30, 40, 50, 60, 75, 90, 120 mm
- ⇒ Schnittlänge für Fasern Stavon: 4, 8, 12 mm
- ⇒ Farbige Fasern nach der Farbübersicht oder nach dem gelieferten Muster
- ⇒ UV-Stabilisation, flammhemmende Ausrüstung, antibakterielle Ausrüstung nach Kundenwunsch

Erklärungen: TPS            Fasern geeignet für Thermobond-Verfahren  
Baumwolle            Fasern für Spinnen oder Vernadelungsprozesse  
Geo                    Fasern für vernadelte Vliesstoffe (Geotextilien, ....)  
PKH                    Hochschrumpffasern-30 – 40% Schrumpf (Kunstleder, ....)  
Stavon                Kurzschnittfasern für Beton- und Mörtelmischungen